

AXIS ECO - Gamme dégraissants

DÉGRAISSANT CONCENTRÉ POLYVALENT ECOLABEL



- **Nettoyant écologique certifié ECOLABEL.**
- **Dissout huiles, graisses et autres salissures.**
- **Biodégradable suivant la norme OCDE 301F.**
- **Parfaitement adapté pour le nettoyage de tout type de surfaces même les plus fragiles (alliages légers).**
- **Compatible avec le contact alimentaire*.**
- **pH neutre et ininflammable.**
- **Respecte l'environnement et parfume agréablement.**
- **Economique (utilisation à partir de 2%).**

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide, moussant.
- Parfum léger et agréable.
- Non classé inflammable.
- Densité à 20 °C : 1,01 environ.
- pH du produit concentré : 7,1 environ.
- Soluble dans l'eau en toutes proportions.
- Ne laisse pas de traces.
- Préparation aqueuse à base de matières nettoyantes et dégraissantes, de mouillant, de tensio-actifs, de conservateur et de parfum.
- Dégraissant, nettoyant, détergent.
- Caractère anionique.
- La certification **ECOLABEL** permet de confirmer le faible impact environnemental d'**AXIS ECO**.

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- Classé Xi : Irritant pour les yeux.
- * Les composants d'**AXIS ECO** sont sur la liste de l'Arrêté Ministériel du 08/09/99, relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.
- Eviter de rejeter le produit concentré dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI :

- Un dosage correct permet de réaliser des économies et de réduire l'incidence du produit sur l'environnement.
- Diluer **AXIS ECO** à partir de 20g par litre d'eau tiède.
- Utiliser manuellement (lavette microfibre, éponge, brosse, serpillère, pulvérisateur) ou en machine à eau chaude ou à vapeur.
- **AXIS ECO** peut être utilisé à des concentrations plus importantes dans le cas d'un dégraissage plus important.

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Nettoyage des surfaces (2%) : sols, murs, portes, plans de travail...
- En machine à vapeur ou à eau chaude pour pièces, moteurs, carrosseries : de 1 à 3%.
- Au pinceau, éponge : pour toutes pièces métalliques, tôles, carrosseries, profilés et tôles d'aluminium, batis de machines, peignes à tisser, matériel plastique, bâches : de 1 à 10%.