



FICHE TECHNIQUE

IG SOLV

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide, limpide, incolore.
- Odeur caractéristique.
- Peu volatil.
- Densité à 20°C : 0,85 environ.
- Point d'ébullition : > 35°C.
- Point d'éclair (vase clos : *Setaflash*) : < 21°C.
- Mélange de solvants hydrocarbonés aromatiques.
- Bon solvant des graisses, huiles...
- Miscible partiellement à l'eau.
- Miscible avec la plupart des solvants organiques.
- **IG SOLV** est non agressif vis à vis du verre, des aciers, de l'aluminium, des alliages légers et de la plupart des matières plastiques.

SECURITE

- **IG SOLV** est classé Xn nocif.
- Dangereux pour l'environnement.
- Facilement inflammable.
- Eviter tout contact prolongé ou répété avec la peau, porter des gants.
- En cas de projections, rincer soigneusement à l'eau.
- Une ventilation ou aération des locaux est recommandée.
- Stocker **IG SOLV** et l'utiliser à l'écart des points d'ignition ou de chaleur.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'EMPLOI

- En diluant peinture, **IG SOLV** s'utilise dans les quantités préconisées par le fournisseur de peinture.
- En nettoyage de matériel ou en solvant, utiliser **IG SOLV** au trempé, au pinceau ou en fontaine.