

# DÉSOX INOXAL - Gamme décapants

## DÉCAPANT POUR INOX ET ALUMINIUM TRÈS PUISSANT



- Nettoie, dégraisse, décape et dérouille les métaux et alliages.
- Redonne l'aspect du neuf.
- Respecte le polissage des pièces.
- Elimine les traces de marquage, de rouille et d'oxydation.
- Economique (utilisation à partir de 20%).
- N'incommode pas les utilisateurs.
- Efficace sur l'aluminium anodisé, acier, inox...

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide avec une odeur piquante.
- Ininflammable ; point d'éclair : néant.
- Non volatil.
- Miscible en toutes proportions dans l'eau mais non miscible aux solvants organiques.
- Moussant.
- Densité à 20°C : 1,24 ± 0,04.
- Solution aqueuse de composés organiques phosphatés, de divers acides, de mouillants, tensioactifs et d'inhibiteurs d'attaques organiques.
- Exempt de solvant. Ne contient aucun produit chloré.
- pH du produit dilué 5 fois : inférieur à 1.
- Dégraissant, passivant et désoxydant - décapant des inox et des aluminiums.
- Risque de vapeurs acides, surtout à chaud.
- Attaque lentement le verre et les dérivés de la silice (faïence, émail...), les matériaux calcaires (marbre...), les alliages légers et l'aluminium en cas de contact prolongé et les aciers ordinaires avec dégagement d'hydrogène et de vapeurs nitreuses.
- N'attaque pas les matières plastiques.

### SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- **DESOX INOXAL** est classé C : CORROSIF.
- Mettre à la disposition du personnel : gants, lunettes, bottes, tabliers anti-acides.
- L'évacuation des eaux résiduelles ne pourra être effectuée qu'après en avoir ramené leur pH entre les limites de 5,5 et 8,5 par neutralisation (avec du carbonate de soude...).
- Pour les installations classées, se référer à la réglementation en vigueur (fluorures, phosphate ...).

### MODE D'EMPLOI :

- Les récipients contenant **DESOX INOXAL** doivent être en matières plastiques résistants aux acides (polyéthylène, polypropylène).
- Traiter au pinceau ou au trempé, avec **DESOX INOXAL** concentré ou dilué jusqu'à 5 fois.
- Veiller à l'uniformité de l'application.
- Laisser agir de 2 à 10 mn, selon l'action demandée ; un temps de contact prolongé peut provoquer des défauts d'aspect. Eventuellement, passer à la brosse souple.
- Rincer à l'eau ordinaire.

### EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- **Décapage**, remise en état de toutes pièces métalliques.
- **Récupération** de pièces oxydées, serre-joints rouillés.
- **Préparation de surfaces** avant travaux de peinture et traitement électrolytique.
- **Nettoyage - décapage** de pièces chaudronnées en acier : calamine de soudures.
- **Nettoyage jantes** : pulvériser le produit à 20%, laisser agir 1 minute, puis compléter l'action avec un nettoyeur haute pression.
- Pour F 17, aluminium ou inox poli, diluer 1 volume de **DESOX INOXAL** dans 2 volume d'eau.
- Un essai préalable est recommandé.
- Surveiller la vitesse d'attaque du métal.